

# RTP 002 C MS

N° d'article: T0050101599



## Benefits

- Distance très courte entre la pointe et la poignée Distance de travail sur les composants réduite. Précision optimale et meilleur maniement de l'outil.
- Norme MIL-SPEC / IPC (potentiel libre, versions MS) Diminue les risques d'endommager les microcomposants et les pièces à usiner. Pas de retouches, faible coût d'exploitation total.
- Technologie de panne active Temps de chauffe et de refroidissement raccourcis, capteur plus proche du point de soudure, transfert thermique exceptionnel. Pas de temps d'arrêts, flux de travail continu, excellents résultats.
- Outil numérique Capteur d'utilisation activé par le mouvement, informations sur l'opérateur et la configuration stockées dans l'outil. Économie d'énergie, durée de vie prolongée de la pointe, liberté de mouvement établi/station de l'opérateur accrue.
- Conception brevetée de l'unité pointe/poignée La seule panne à souder du marché qui peut être changée sans outil. Changement 20% plus rapide que tous nos concurrents.

**Technical Data**

|                     |         |
|---------------------|---------|
| Forme de panne      | Conique |
| Type de panne       | MS      |
| Largeur en mm       | 0.2     |
| Largeur en pouces   | 0.008   |
| Épaisseur en mm     | ---     |
| Épaisseur en pouces | ---     |
| Longueur mm         | 16.3    |
| Longueur pouces     | 0.642   |
| Puissance           | 40 W    |
| Unité d'emballage   | 1       |