

MG 100S Kit 1

Codice articolo: 100-1056-ESDN



Benefits

- › Controllo elettronico filtrazione con funzione d'allarme
- › Impostazione variabile portata in volume
- › Superficie d'appoggio di dimensioni molto piccole
- › Alimentatore commutabile 100-240 V, per l'impiego a livello mondiale con tutte le reti di alimentazione elettrica
- › Durata del filtro ottimizzata
- › L'aspiratore può essere equipaggiato con filtri speciali per le più svariate applicazioni.
- › L'aspiratore MG 100S è particolarmente adatto ad applicazioni con un'elevata produzione di gas nocivi.
- › Con l'ausilio del telecomando, è possibile impostare diverse velocità, nonché la funzione di allarme del filtro, anche se rimosso dallo strumento. Al fine di facilitare l'installazione, è possibile applicare l'aspiratore MG 100S sul banco di lavoro tramite una sospensione (780-3001-ESD).

**Technical Data**

Dimensioni L x L x H (mm)	460 x 210 x 610
Dimensioni L x L x H (pollice)	18,11 x 8,26 x 24,15
Peso (ca) in kg	15
Tensione	110 - 240 V, 50/60 Hz
Potenza	100 W
Livello di rumorosità (distanza 1 m) dB(A)	< 52
Vuoto max.	---
Portata m³/h	140
Pre-filtro	---
Filtro compatto	Filtro antiparticolato H13, Filtro per gas a banda larga (50% Carbone attivo / 50% Chemisorb)
Capacità max.	1-2 postazioni di lavoro
Interfaccia RS232 (Remote control)	1 x RS232 (TTL)
Interfaccia USB	---
WX compatibile	---